

SPEEDTEC® 320CP

Vankka ja luotettava teollinen kompakti moniprosessi-invertteri, jossa PULSSI-tila

SPEEDTEC® 320CP hyödyntää uusinta virtalähdeteknologiaa, mikä mahdollistaa tehokkaan pienemmän energiankulutuksen. Käytettävissä on paljon vaihtoehtoja hitsaajan tehtävien helpottamiseksi.

Saatavana on vakiona useita synergisiä ohjelmia, jotka mahdollistavat helpon, mutta tarkan hitsausparametrien ohjauksen parhaan tuloksen saavuttamiseksi.



Pulssi-MIG-prosessin roiskeettomuus, alhainen lämmöntuonti ja asentosovellukset helpottavat hitsaustyötä – TEHDEN SINUSTA ENTISTÄ PAREMMAN HITSAAJAN!



Hitsausprosessit

MIG, FCAW, Puikko, nosto-TIG

Lähtö



Tulo



MIKSI SPEEDTEC® 320CP?

- » **Käyttäjystävällinen ohjauspaneeli**
helpot asetukset ja prosessin valinta
- » **Tekninen kehitys**
99 ohjelmaa, ohjelman valinta liipaisimella, hitsausjakson sekvensseri
- » **Valmis raskaisiin teollisuusolosuhteisiin**
kehitetty ja testattu ankarissa olosuhteissa tarvittavan luotettavuuden takaamiseksi
- » **Synergia-tila**
hitsausparametrien tarkkaa hallintaa varten on saatavilla yli 100 synergistä ohjelmaa
- » **Modulaarinen konsepti**
täyttämään kaikki käyttäjien vaatimukset

TEKNISET TIEDOT

Tuotenumero	Ensisijainen jännite (50-60 Hz)	Virta-alue (A)	Nimellisteho	Tehokas kulutus (A)	Paino (kg)	Mitat LxPxS (mm)	Suojausluokka:
K14168-1	400 / 3Ph +/- 20 %	15-320	320A @ 40 % 280A @ 60 % 220A @ 100 %	18,7	37	743 x 335 x 534	IP23

HELPPO SYNERGINEN KÄYTTÖLIITTYMÄ

Käyttäjäturvallinen täydellinen synerginen paneeli teräksen, ruostumattoman teräksen ja jopa alumiinin hitsaamiseen pulssivirtamallilla.



- 1 Jännitteen näyttö
- 2 Jännitteen säätö
- 3 Prosessin valinta
 - Päällystetty puikko
 - Tasavirta
 - Nopea lyhyt kaari
 - Pulssi
- 4 Kaasun valinta
- 5 Valitut parametrit -näyttö
- 6 Parametrien valinta ja säätö
 - Hitsausvirta
 - Langansyöttönopeus
 - Paksuus
- 7 Langan halkaisijan valinta
- 8 Perusaineen valinta

SEKVENSSERIMOODI

Erikoishitsausjakso, joka vaihtaa kahden eri langansyöttönopeuden välillä

Edut:

- Täydellinen palkopuoli kolme kertaa nopeammin kuin TIG-hitsauksella
- Vähemmän vääristymiä ohuessa levyssä
- Hyvä mekaaninen rakenne ja ominaisuudet alhaisen lämpötehon ansiosta



LISÄVARUSTEET JA TARVIKKEET

Tuotenimi	Tuotenumero
Kauko-ohjaus	W000275904
Alumiinisarja 1,0-1,2 mm	W000277622
COOLARC-46	K14105-1
LINC GUN LGS 240	W10429-24-xM
LINC GUN LGS 250	W10429-25-xM
LINC GUN LGS 360	W10429-36-xM



COOLARC-46

SOVELLUKSET

Kaikki tärkeimmät hitsattavat perusaineet enintään 1,2 mm:n hitsauslangoilla:

- » metallirakentaminen (paikan päällä ja työpajalla)
- » huoltotyöt työpajalla ja työmaalla

